

## CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO CONTROLO DA PRODUÇÃO EM FÁBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

1328-CPR-0121

De acordo com o Regulamento 305/2011/EU do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de março de 2011 (o Regulamento dos Produtos da Construção ou CPR), este certificado aplica-se ao produto da construção

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

### PERFIS OCOS ACABADOS E ENFORMADOS A FRIO DE AÇOS DE CONSTRUÇÃO NÃO LIGADO E DE GRÃO FINO COLD FORMED WELDED STRUCTURAL HOLLOW SECTIONS OF NON-ALLOY AND FINE GRAIN STEELS

Utilização prevista <i>Intended use</i>		Para ser utilizado em estruturas de metálicas, ou estruturas mistas de metal- betão <i>To be used in metal structures or in composite metal and concrete structures.</i>
Secção / <i>Section</i>	Tipo de aço / <i>Steel type</i>	Dimensões / <i>Dimensions</i>
Redondo / <i>Round</i>	S235JRH, S275J0H, S275J2H,	Diâmetro externo / <i>External diameter(D)</i> x Espessura / <i>Thickness(T)</i> : (21,3x2,0 a / to 323,9x12,5)mm
Quadrado / <i>Square</i>	S355J2H, S355MH, S355J0H, S355K2H,	Dimensão lateral / <i>Lateral dimensions(B)</i> x Espessura / <i>Thickness(T)</i> : (20x2,0 a / to 260x12,5)mm
Retangular / <i>Rectangular</i>	e/and S420MH	Dimensões laterais / <i>Lateral dimensions(BxH)</i> x Espessura / <i>Thickness(T)</i> : (40x20x2,0 a / to 300x200x12,5)mm

fabricado por / *produced by*

**FERPINTA – Indústrias de Tubos de Aço de Fernando Pinho Teixeira, S.A.**

Rua 13 de Julho, nº 295, 3720-011 – Carregosa - Portugal

e fabricado na unidade fabril / *and produced in the manufacturing plant*

**FERPINTA – Indústrias de Tubos de Aço de Fernando Pinho Teixeira, S.A.**

Rua 13 de Julho, nº 295, 3720-011 – Carregosa - Portugal

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritos no Anexo ZA da norma

*This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard*

### EN 10219-1:2006

de acordo com o sistema 2+ são aplicados e que o controlo da produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados.

*under system 2+ are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.*

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2008-11-04 com o número 1328-CPD-0121 e manter-se-á válido desde que não mudem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente. Almada, 2019-07-10

*This certificate was first issued on 2008-11-04 as 1328-CPD-0121 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.*



Francisco Barroca  
Diretor Geral / *General Manager*

