

## CERTIFICADO DE CONTROLO DE PRODUÇÃO NA FÁBRICA

**1328 - CPD - 0121**

De acordo com a Directiva 89/106/CEE, de 21 de Dezembro de 1988, do Conselho das Comunidades Europeias, relativa à aproximação das disposições legislativas, regulamentares e administrativas dos Estados-membros no que respeita aos produtos de construção (Directiva dos Produtos de Construção – DPC), alterada pela Directiva 93/68/CEE do Conselho das Comunidades Europeias, de 22 de Julho de 1993, declara-se que o produto de construção

### PERFIS OCOS ACABADOS E ENFORMADOS A FRIO DE AÇOS DE CONSTRUÇÃO NÃO LIGADO E DE GRÃO FINO

Características técnicas:

Tipo de secção	Tipo de aço	Dimensões
Redondo	S235JRH, S275J0H e S355J2H	Diâmetro externo (D) x Espessura (T): (21,3x2,0 a 323,9x12,5)mm
Quadrado	S235JRH, S275J0H e S355J2H	Dimensão lateral (B) x Espessura (T): (20x2,0 a 260x12,5)mm
Rectangular	S235JRH, S275J0H e S355J2H	Dimensões laterais (BxH) x Espessura (T): (40x20x2,0 a 300x200x12,5)mm

produzido pelo fabricante

#### FERPINTA – Indústrias de Tubos de Aço de Fernando Pinho Teixeira, S.A.

Carregosa - Oliveira de Azeméis,  
3730-956 Vale de Cambra - Portugal  
na fábrica

Carregosa , Oliveira de Azeméis,  
3730-956 Vale de Cambra - Portugal

é submetido pelo fabricante aos ensaios iniciais de tipo, a um controlo de produção na fábrica e a ensaios complementares de amostras colhidas na fábrica, de acordo com um plano de ensaios pré-estabelecido, e que o organismo notificado – CERTIF Associação para a Certificação de Produtos – realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção, e efectua o acompanhamento contínuo, a avaliação e a aprovação do controlo de produção na fábrica.

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à comprovação da conformidade e ao desempenho do produto descritas no Anexo ZA da norma:

**EN 10219-1:2006**

foram consideradas.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2008-11-04 e mantém-se válido desde que não se alterem significativamente as condições definidas na especificação técnica harmonizada ou as condições de fabrico e do controlo de produção na fábrica.

Almada, 10 de Novembro de 2008



Francisco Barroca  
Director Geral

## CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

**1328 - CPD - 0121**

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

### COLD FORMED WELDED STRUCTURAL HOLLOW SECTIONS OF NON-ALLOY AND FINE GRAIN STEELS

Technical characteristics:

Section type	Steel grade	Dimensions
Circular	S235JRH, S275J0H and S355J2H	Outside diameter (D) x Thickness (T): (21,3x2,0 to 323,9x12,5) mm
Square	S235JRH, S275J0H and S355J2H	Side dimension (B) x Thickness (T): (20x2,0 to 260x12,5) mm
Rectangular	S235JRH, S275J0H and S355J2H	Side dimensions (BxH) x Thickness (T): (40x20x2,0 to 300x200x12,5)mm

produced by the manufacturer

**FERPINTA – Indústrias de Tubos de Aço de Fernando Pinho Teixeira, S.A.**

Carregosa - Oliveira de Azeméis, 3730-956 Vale de Cambra - Portugal

in the factory

Carregosa - Oliveira de Azeméis,  
3730-956 Vale de Cambra - Portugal

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body – CERTIF Associação para a Certificação de Produtos – has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in the Annex ZA of the standard

**EN 10219-1:2006**

were applied.

This certificate was first issued on 2008-11-04 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

Almada, 10<sup>th</sup> November 2008



Francisco Barroca  
General Manager